

Дополнительная профессиональная программа (повышение квалификации)
«Программирование и эксплуатация станков с ЧПУ, токарная обработка»

Учебно-тематический план

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Трудоемкость, ак.час					Формы аттестации	
	Итого (сумма ст.3 и 7)	Виды занятий контактной работы, в т.ч.			В том числе с использов анием ДОТ (из ст.3)		СР
		Всего контактной работы	Л	ПР, ЛР			
1	2	3	4	5	6	7	8
Модуль 1. Теоретическое обучение	40	40	18	22	0	0	
Тема 1.1. Требования охраны труда и техники безопасности	2	2	2	0	0	0	
Тема 1.2. Допуски и технические измерения	8	8	4	4	0	0	
Тема 1.3.Чтение схем и чертежей	8	8	4	4	0	0	
Тема 1.4. Основы материаловедения	8	8	4	4	0	0	
Тема 1.5. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках токарной группы	8	8	4	4	0	0	
Промежуточная аттестация	6	6	0	6	0	0	дифференциро ванный зачет
Модуль 2. Профессиональный модуль	88	82	8	74	0	6	
Тема 2.1.Программирование и эксплуатация станков токарной группы с числовым программным управлением	80	74	8	66	0	6	
Промежуточная аттестация	8	8	0	8	0	0	дифференциро ванный зачет
Итоговая аттестация	16	16	0	16	0	0	квалификацион ный экзамен
Всего академических часов	144	138	26	112	0	6	