

**Основная программа профессионального обучения «16045 Оператор токарных станков с
числовым программным управлением»**

Учебно-тематический план

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Трудоемкость, ак.час						Формы аттестации
	Итого (сумма ст.3 и 7)	Виды занятий контактной работы, в т.ч.			В том числе с использо- ванием ДОТ (из ст.3)	СР	
		Всего контактной работы	Л	ПР, ЛР			
1	2	3	4	5	6	7	8
Модуль 1. Теоретическое обучение	16	16	14	2	0	0	
Тема 1.1. Охрана труда	2	2	2	0	0	0	
Тема 1.2. Допуски и технические измерения	2	2	2	0	0	0	
Тема 1.3.Чтение схем и чертежей	2	2	2	0	0	0	
Тема 1.4. Основы электротехники	3	3	3	0	0	0	
Тема 1.5. Основы материаловедения	3	3	3	0	0	0	
Тема 1.6. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках токарной группы	2	2	2	0	0	0	
Промежуточная аттестация	2	2	0	2	0	0	дифференциро- ванный зачет
Модуль 2. Профессиональный модуль	22	16	12	4	0	6	
Тема 2.1.Программное управление металлорежущими станками	20	14	12	2	0	6	
Промежуточная аттестация	2	2	0	2	0	0	дифференциро- ванный зачет
Модуль 3. Практическое обучение	208	208	0	208	0	0	
3.1. Учебная практика	56	56	0	56	0	0	
3.2. Производственная практика	152	152	0	152	0	0	
Итоговая аттестация	10	10	0	10	0	0	квалификацион- ный экзамен
Всего академических часов	256	250	26	224	0	6	